

Tableau récapitulatif : Tableau I & Tableau II-A ISO 2859

DIFFUSEURS DE PARFUM D'AMBIANCE

Taille du lot ou du "batch"	Taille de l'échantillon		Niveau de qualité acceptable AQL									Écart admissible entre qté sur Ddt et qté reçue AQL 1,0 ± %
	Niveau d'inspection Spécial S-3	Niveau d'inspection Courant II	Critique Verre 0,65		Contrôle 100,00%	Majeur tout 2,5		Contrôle 100,00%	Mineur tout 6,5		Contrôle 100,00%	
			Na	Nr	%	Na	Nr	%	Na	Nr	%	
da 2 a 8	2	2	0	1	1,8	0	1	7,4	0	1	18	2,8
da 9 a 15	2	2	0	1	1,8	0	1	7,4	0	1	18	2,8
da 16 a 25	2	3	0	1	1,8	0	1	7,4	0	1	18	2,8
da 26 a 50	3	5	0	1	1,8	0	1	7,4	1	2	18	2,8
da 51 a 90	3	5	0	1	1,8	0	1	7,4	1	2	18	2,8
da 91 a 150	3	8	0	1	1,8	0	1	4,2	1	2	11	2,8
da 151 a 280	5	13	0	1	1,8	1	2	4,2	2	3	11	2,8
da 281 a 500	5	20	0	1	1,8	1	2	4,2	3	4	9,7	2,8
da 501 a 1.200	5	32	0	1	1,1	2	3	4,3	5	6	9,9	2,8
da 1.201 a 3.200	8	50	1	2	1,1	3	4	3,9	7	8	9,0	1,7
da 3.201 a 10.000	8	80	1	2	1,1	5	6	4,0	10	11	8,2	1,7
da 10.001 a 35.000	8	125	2	3	1,1	7	8	3,6	14	15	7,3	1,6
da 35.001 a 150.000	13	200	3	4	0,7	10	11	3,3	21	22	7,3	1,6
da 150.001 a 500.000	13	315	5	6	0,97	14	15	3,0	21	22	7,3	1,4
da 500.001 a oltre	13	500	7	8	0,9	21	22	2,9	21	22	7,3	1,3